AUTOmarket

Marca / Modello

MERCEDES-BENZ - A 250 4MATIC AMG LINE

Motore **1.991 cm^3 EURO6**	Alimentazione **Benzina**	Trazione **Integrale**
Km **148.684**	Immatricolazione **9/2015**	Cambio **Automatico**
Classe **Berlina**	Kw / Cv **160 / 217**	Esterni **BIANCO**

€ 18.800 / Iva non Deducibile

Note

Accessori

- ✓ **SEDILI POSTERIORI SDOPPIATI**
- ✓ **AIRBAG PASSEGGERO**
- ✓ **AIRBAG LATERALI**
- ✓ **TETTUCCIO APRIBILE**
- ✓ **VETRI OSCURATI**
- ✓ **AIRBAG GUIDATORE**
- ✓ **AIRBAG TESTA**
- ✓ **CONTROLLO ANTI SLITTAMENTO ASR**
- ✓ **CHIUSURA CENTRALIZZATA TELECOMANDATA**
- ✓ **CLIMA AUTOMATICO**
- ✓ **CONTROLLO ELE. STABILITA (ESP)**
- ✓ **SPECCHIETTI LATERALI ELETTRICI**
- ✓ **ISOFIX**
- ✓ **LIMITATORE DI VELOCITÃ€**
- ✓ **LUCI DIURNE- LED**
- ✓ **PARCHEGGIO ASSISTITO CON TELECAMERA**
- ✓ **PARCHEGGIO ASSISTITO SENSORI POSTERIORI**
- ✓ **AUTORADIO CON CD**
- ✓ **SEDILI SUPPORTO LOMBARE**
- ✓ **VOLANTE IN PELLE**
- ✓ **CRUISE CONTROL**
- ✓ **ALZACRISTALLI ELETTRICI ANTERIORI**
- ✓ **VOLANTE MULTIFUNZIONE**
- ✓ **VOLANTE CON LEVE CAMBIO**
- ✓ **IMMOBILIZZATORE**
- ✓ **BLUETOOTH**
- ✓ **TETTO IN VETRO - PANORAMICO**
- ✓ **CERCHI 17"**
- ✓ **ABS**
- ✓ **PACCHETTO SPORTIVO**
- ✓ **BRACCIOLO CENTRALE**
- ✓ **CHIUSURA CENTRALIZZATA**
- ✓ **COMPUTER DI BORDO**
- ✓ **ACTIVE INFO DISPLAY**
- ✓ **RIVESTIMENTO SEDILE ALCANTARA**
- ✓ **SENSORE LUCE**
- ✓ **LUCI FARI LED**
- ✓ **SISTEMA NAVIGATORE SATELLITARE**
- ✓ **PARCHEGGIO ASSISTITO SENSORI ANTERIORI**
- ✓ **PROPRIETARIO NON FUMATORE**
- ✓ **SEDILI SPORTIVI**
- ✓ **START-STOP AUTOMATICO**
- ✓ **SERVOSTERZO**
- ✓ **USB**
- ✓ **ALZACRISTALLI ELETTRICI POSTERIORI**

Note: Pur avendo prestato la massima attenzione, le specifiche o gli accessori riportati nell'annuncio, potrebbero erroneamente differire da quelli presenti sul veicolo, decliniamo ogni responsabilità.